

## **INSTITUTO LUIS MANUEL ROBLES**

### **ADMINISTRACIÓN**

Horas Catedras: 3 módulos.

Ciclo Lectivo:2023

CICLO ORIENTADO EN ECONOMIA Y ADMINISTRACIÓN -CURSO: 5° AÑO A  
PROFESORA :TOLEDO MARIELA VERÓNICA

### **PROGRAMA ANUAL**

#### **OBJETIVOS GENERALES**

Reconocer la cultura organizacional y social.

Comprender la responsabilidad social de las organizaciones.

Comprender la evolución del concepto de ADMINISTRACIÓN.

Valorar los procesos administrativos de planeación, organización , coordinación y control.

Valorar la importancia de adoptar decisiones racionales para el logro de una gestión eficiente.

#### **OBJETIVOS ESPECIFICOS**

Lectura, comprensión y análisis de textos informativos y del material bibliográfico.

Identificar las responsabilidades éticas, legales y económicas de las organizaciones .

Identificar los distintos valores, costumbres y creencias sociales e individuales de las organizaciones.

Identificar los procesos administrativos y sus funciones.

Identificar los conflictos emergentes de las dinámicas organizacionales.

#### **CONTENIDOS CONCEPTUALES**

Eje organizador: Las organizaciones, su dinámica y su estructura en el contexto social.

##### **UNIDAD N° 1: Las Organizaciones**

Cultura Organizacional y Social : concepto. Elementos de la cultura organizacional. .Las funciones en la cultura organizacional.

El concepto de Administración y su evolución.

##### **UNIDAD N° 2: Contexto de las organizaciones.**

Interrelación de las organizaciones con su ambiente: Los estados. Las relaciones internacionales .Los competidores.Los sindicatos.Las entidades intermedias. Las modas y costumbres.

Responsabilidad social de las organizaciones: Identificación de responsabilidades y valores. Balance social.

##### **UNIDAD N° 3: Dinámica organizacional**

La organización y los procesos administrativos:Cultura y Personalidad del Personal.El mercado que abastece la organización.Sistemas Productivos.Estrategias. Tipos de estrategia. Diagnóstico Estratégico.Identificación y manejo de las funciones.Organización Formal: simple y compleja.

##### **UNIDAD N° 4: Estructura organizacional.**

Poder y distribución de autoridad: Origen del poder.Autoridad.Delegación, centralización, descentralización..Impacto de la organización informal sobre la

formal.

Toma de decisiones: procedimiento, factores que influyen, tipos de decisiones.

Planeamiento: Concepto y características. Procesos y tipos de planeación. Misión, objetivos, estrategias, y política. Programas y proyectos.

Coordinación: Los grupos en las organizaciones. Elementos de la coordinación. Proceso de comunicación. Liderazgo y conflicto. Administración del conflicto.

Control: Principios. Niveles. Proceso y gestión del control en las distintas áreas.

Cambio organizacional: Proceso y resistencia al cambio. Reingeniería.

Tablero de comando operativo. INDICADORES .

#### CRITERIOS DE EVALUACIÓN:

#### **Aspectos a tener en cuenta en la calificación de las evaluaciones escritas:**

- Asimilación, interpretación, análisis, claridad y transferencia de conceptos y contenidos
- Coherencia y claridad en la respuesta
- Identificación, explicación, comprensión y análisis de problemas propuestos
- Prolijidad, legibilidad, redacción y ortografía

#### **Aspectos a tener en cuenta en la calificación de evaluaciones orales y exposiciones**

- Manejo de vocabulario propio de la asignatura

#### **Aspectos a tener en cuenta en la calificación del seguimiento diario**

- Cumplimiento en tiempo y forma de las consignas
- Responsabilidad, respeto e integración para con la materia, docente y Compañeros
- Participación activa en clase.

Requisitos para rendir examen: Presentar la Carpeta Completa y aprobar el examen oral- escrito.

#### **BIBLIOGRAFÍA**

MEDINA, RUBBO. ANGRISANI. TEORIA DE LAS ORGANIZACIONES.

HECTOR FAINSTEIN (coordinador) : TEORIA DE LAS ORGANIZACIONES.

CHIBLI YAMMAL: GESTION DE LAS ORGANIZACIONES II